

Instructions : Remplissez la liste de contrôle de maintenance quotidienne et effectuez la maintenance quotidienne chaque jour où l'usine PSA est en fonction et exploitée. Conservez un ensemble de documents distinct pour les deux systèmes dans une usine PSA duplex et pour les trois systèmes dans une usine PSA triplex. Le technicien qui complète la liste de contrôle d'entretien quotidien doit initialiser le formulaire. Personnalisez ce formulaire en fonction de votre usine PSA. Des copies électroniques de ce formulaire sont disponibles au www.bhioxygen.org
 Note: Ce document a été produit et traduit par Build Health International pour le projet BOXER.

Liste de contrôle d'entretien quotidien

Inspection visuelle	Lun	Mar	Merc	Jeu	Ven	Sam	Dim
Date							
Initiales du technicien							
Retirer tous les matériaux combustibles dans ou à proximité de l'usine PSA							
Balayer et passer la vadrouille sur le sol et épousseter les surfaces (une fois par semaine)							
Vérifier l'usine PSA pour déceler tout dommage physique (une fois/semaine)							
Les bouteilles sont-elles entreposées en toute sécurité? (Avec bouchons et chaînes)							
Tous les systèmes de ventilation fonctionnent-ils, y compris les ventilateurs?							
Les tapis filtrants d'admission d'air, le couvercle d'admission et les filtres de ventilation sont-ils en place?							
Vérifier l'état du filtre à air (une fois/semaine)							
S'assurer que les couvercles du compresseur d'air et du tout-en-un sont en place.							
Vérifier la tension de la courroie sur le moteur du compresseur d'air (si le compresseur en est équipé).							
Le niveau d'huile du compresseur d'air est-il au niveau spécifié par le fabricant? (Une fois par semaine)							
Y a-t-il des fuites d'huile au bas du compresseur d'air?							
Les condensats du compresseur d'air s'écoulent-ils correctement?							
Réservoir de condensats vide (si équipé)							
Les condensats du sécheur d'air s'écoulent-ils correctement?							
Les condensats des filtres en ligne s'écoulent-ils correctement?							

Inspection visuelle (suite)	Lun	Mar	Merc	Jeu	Ven	Sam	Dim
Les condensats du réservoir d'air s'écoulent-ils correctement?							
Vérifiez l'état du surpresseur pour déceler des dommages physiques, des bruits inhabituels ou des fuites (eau ou huile).							
Si le collecteur de secours n'a pas été utilisé au cours de la journée précédente, le manomètre indique-t-il qu'il maintient la pression?							
Vérifier l'état de toutes les tresses du collecteur (une fois par semaine)							

Collecte de données	Lun	Mar	Merc	Jeu	Ven	Sam	Dim
Température dans la salle ou le conteneur de l'usine PSA (°C)							
Y a-t-il des codes d'alarme? Si tel est le cas, identifiez les composants et prenez une photo de l'alarme.							
Température du compresseur d'air (°C)							
Heures de fonctionnement du compresseur d'air							
Température du PRP (°C)							
Pureté de l'oxygène (%) - PLC							
Pureté de l'oxygène (%) - Analyseur d'oxygène portable							
Heures de fonctionnement du générateur d'oxygène							
Heures de fonctionnement du surpresseur							
Lectures du manomètre du compresseur de surpression (lister chaque étape) et température (une fois par semaine)							
Si une taille de bouteille standard est utilisée, inscrire le nombre de cylindres remplis Indiquer la taille standard des bouteilles _____							
Nombre d'heures pendant lesquelles les bouteilles ont été remplies							
Comparer les heures de fonctionnement enregistrées ci-dessus avec le calendrier de maintenance préventive. Un entretien est-il nécessaire? (Une fois par semaine)							