

# Guide d'entretien rapide : surpresseur d'appoint Bailian GOW-3/4-150

Date : 16 décembre 2025

Ce document a été produit et traduit par Build Health International pour le projet BOXER.

Ce guide d'entretien rapide pour le surpresseur Bailian GOW-3/5-150 est conçu pour aider les techniciens lors de la maintenance préventive du surpresseur. Il ne s'agit pas d'un manuel d'instructions étape par étape pour effectuer la maintenance, mais plutôt d'un outil de référence pour vous assister dans les aspects les plus difficiles et les plus détaillés du processus. Dans les pages suivantes, vous trouverez des points de référence tels que :

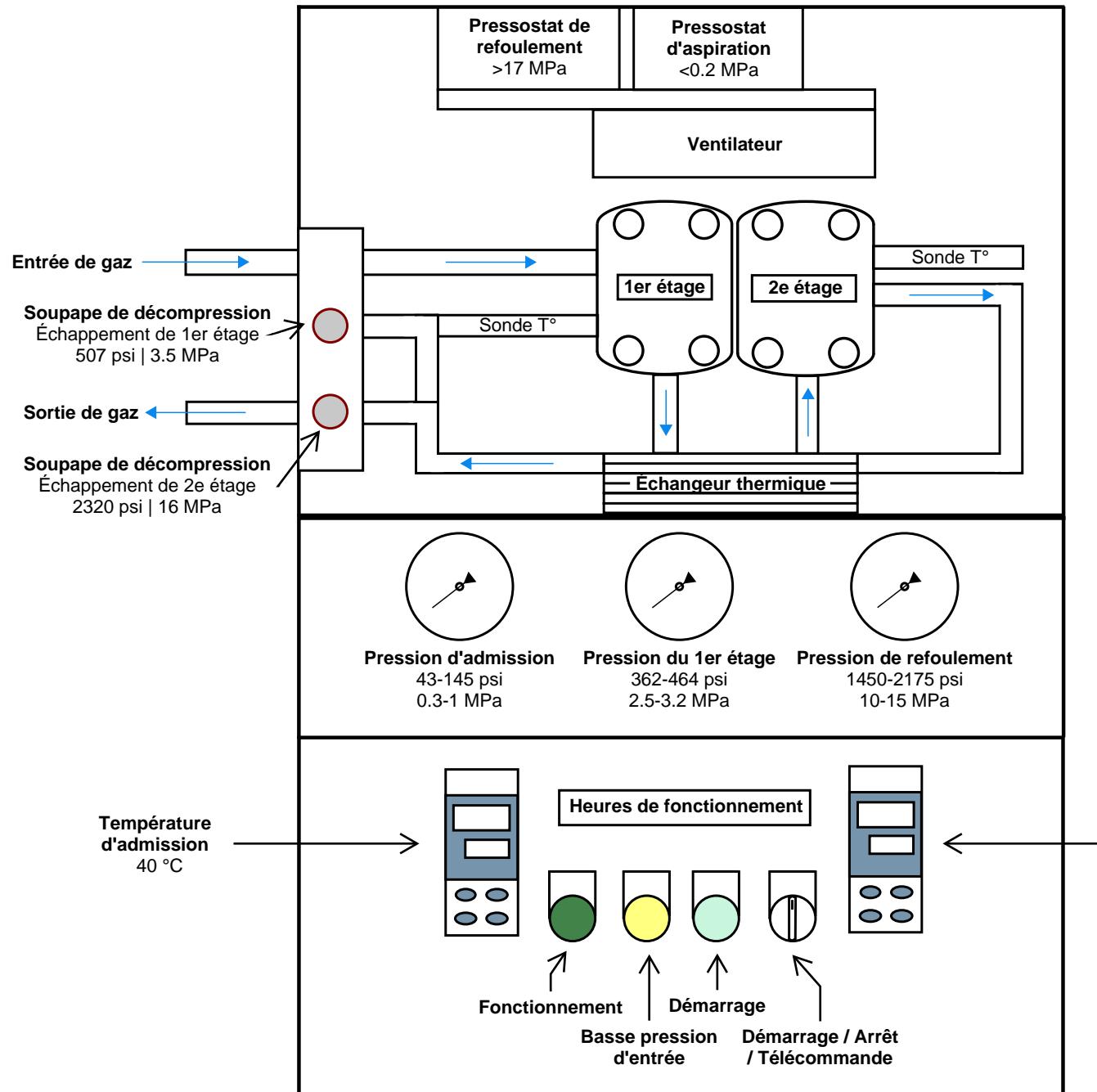
- Assemblage correct des valves
- Placement correct d'étage
- Identification et positionnement des bagues et des composants

L'objectif est de fournir des rappels clairs et visuels qui aident à réduire les erreurs et à garantir une maintenance efficace et précise.

Les pages suivantes sont destinées à être imprimées sur du papier de format A4 et plastifiées pour plus de durabilité. Assurez-vous d'imprimer à l'échelle 100 % sans redimensionner ni modifier aucune des images afin de garantir que les feuilles de guide de dimensionnement restent exactes. Ceci est essentiel pour vérifier les tailles des joints toriques, car les images ne seront pas à l'échelle et ne pourront pas être utilisées si elles sont redimensionnées. Conservez ce guide à proximité du surpresseur pour un accès facile pendant l'entretien. En gardant ce guide à disposition au point d'utilisation, les techniciens peuvent rapidement confirmer les détails critiques sans avoir à parcourir de longs manuels.

Ce guide est un document de référence indépendant. Celui-ci n'est pas approuvé, publié ou développé par le fabricant du surpresseur. Consultez toujours le manuel d'entretien officiel afin d'obtenir des instructions complètes, des consignes de sécurité et des procédures de maintenance détaillées.

# GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE GOW3 BAILIAN



## Remarques :

- Dessin non à l'échelle.
- Utilisez une clé de 17 mm pour tous les boulons bleus extérieurs des couvercles de soupapes et des carters de cylindre.
- Utilisez une clé de 19 mm pour les raccords de tuyaux argentés.
- Déterminez la valeur d'arrêt pour les régulateurs de pression : pression d'arrêt = pression de démarrage + différence de pression.

## Journal de maintenance préventive:

### Inspection quotidienne

- Vérifier le bon fonctionnement des pressostats.
- Vérifier que les valeurs indiquées par les manomètres correspondent aux valeurs attendues.
- Écouter si des bruits, vibrations ou chaleurs inhabituels sont perceptibles.

### Inspection mensuelle (toutes les 200 heures)

- Vérifier le bon fonctionnement des soupapes de sécurité.
- Vérifier la tension et l'usure de la courroie.
- Vérifier les fixations.
- Nettoyer la machine pour éliminer la poussière et les débris.

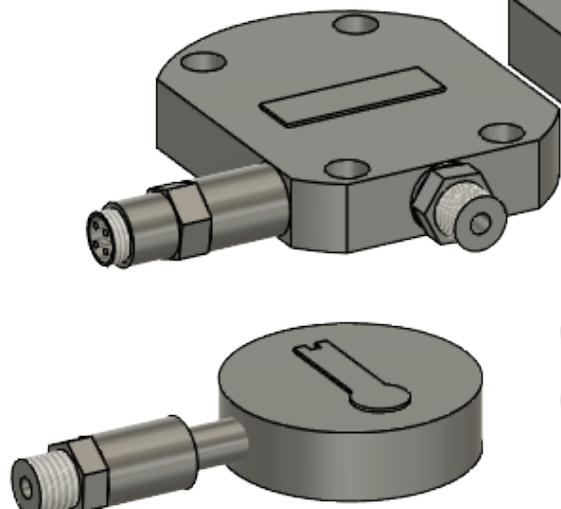
### Inspection annuelle (2000 heures)

- Remplacer les segments de piston et les bagues de guidage dans les ensembles de cylindres.
- Inspecter et remplacer la soupe d'air si nécessaire.
- Inspecter et remplacer les roulements si nécessaire.

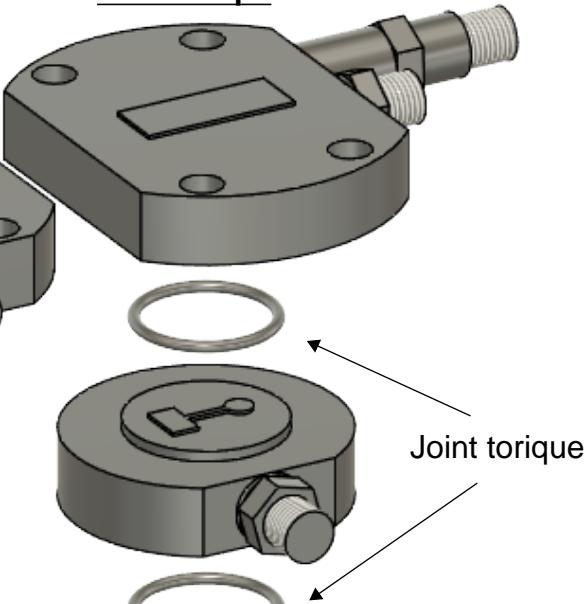
# GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE GOW3 BAILIAN

Tête de cylindre

1er étape

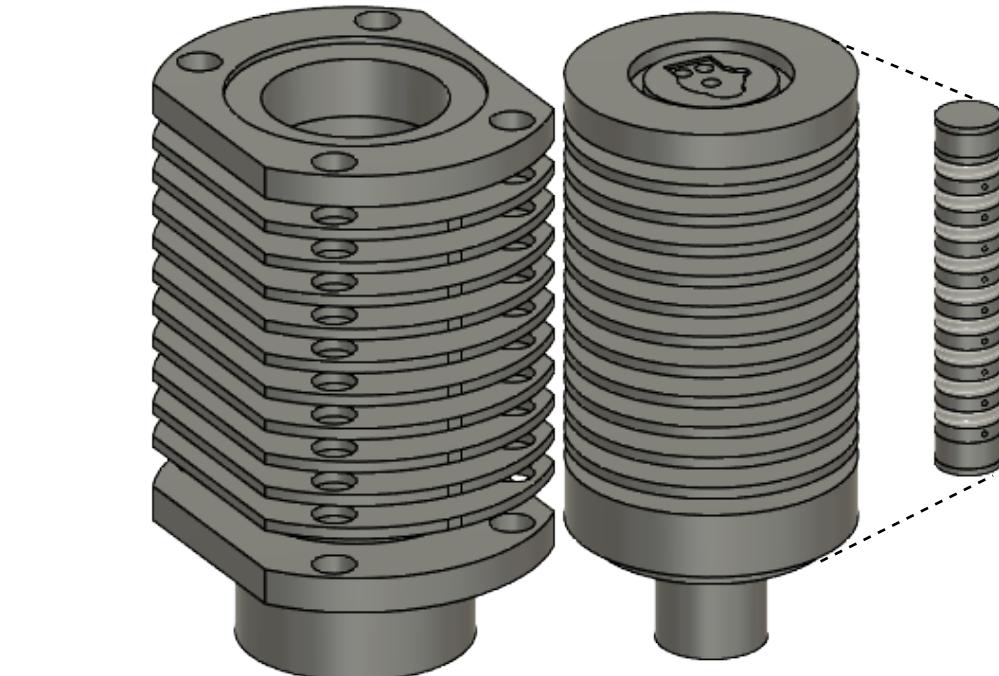


2ème étape



Entretoises de cylindre

Joint torique

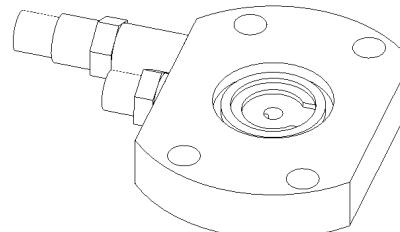


Cylindres et pistons

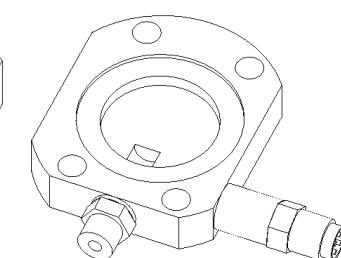
## Les têtes de cylindre

Veuillez à bien orienter les pièces, notez la géométrie au bas de la culasse de chaque étage et la façon dont elle correspond à la géométrie au sommet de l'entretoise de cylindre de chaque étage.

1er étape



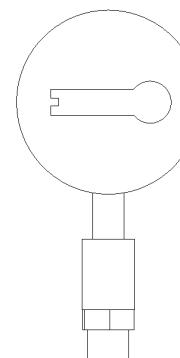
2ème étape



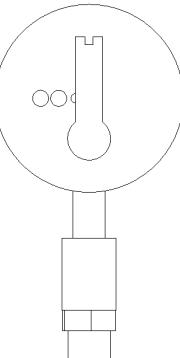
## Les entretoises de cylindre

Veuillez à bien l'orienter, le côté avec la valve à clapet perpendiculaire doit être placé vers le haut et le côté avec la valve à clapet parallèle doit être vers le bas.

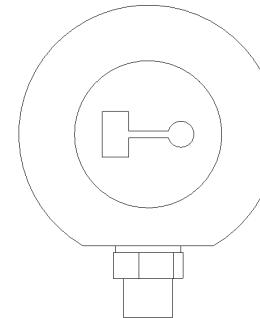
1er étape  
Haut



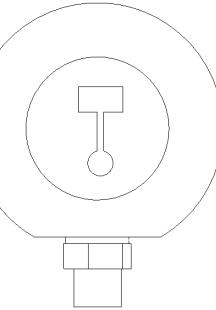
Bas



2ème étape  
Haut



Bas



## Le piston

Un outil à piston en plastique est nécessaire pour retirer le piston flottant du cylindre du deuxième étage. Il doit avoir un diamètre inférieur à 5 mm et une longueur supérieure à 100 mm.

Notez l'orientation du piston. Observez que le côté avec le trou le plus proche de l'extrémité est orienté vers le fond du cylindre.