

Lista de Verificação de Manutenção Diária: Valores Esperados

Data: 5 de junho de 2025

Este documento foi produzido pela Build Health International (BHI) para o projeto BOXER do The Global Fund.

O objetivo deste documento é fornecer orientações sobre os valores esperados nas listas de verificação de manutenção diária da estação de oxigênio. Muitos destes valores dependem do fabricante e, por isso, é importante confirmá-los com as especificações do respetivo fabricante.

Recolha de dados	Valores de referência	Explicação detalhada
Temperatura na sala ou contentor da estação de PSA	Varia Intervalo: _____	<ul style="list-style-type: none"> Utilize o campo “Valores de referência” para registar o intervalo de temperatura de funcionamento recomendado pelo fabricante. Compare a temperatura na sala da estação com os valores fornecidos pelo fabricante, especialmente se os componentes apresentarem sinais de sobreaquecimento (como paragens frequentes). <i>Exemplo: 0–40 °C (Meditech)</i>
Temperatura do compressor de ar (°C)	Específica do fabricante _____	<ul style="list-style-type: none"> Utilize o campo “Valores de referência” para registar o intervalo de temperatura de funcionamento do compressor de ar recomendado pelo fabricante. Compare a temperatura diária do compressor com o Manual, de forma a garantir que não se verifica sobreaquecimento. <i>Exemplo: 75–93 °C (Kaeser)</i>
Temperatura PDP (°C) – Secador de refrigeração	Temperatura normal de funcionamento: 3–5°C	<ul style="list-style-type: none"> Um secador de refrigeração pode funcionar entre 1 e 2 °C sem apresentar problemas. Pode atingir até 6 °C sem causar alarme; valores superiores devem ser verificados de imediato. Dependendo da humidade natural do local, valores mais elevados poderão não ser motivo de preocupação. Consulte sempre as especificações do fabricante antes de tirar conclusões.
Temperatura PDP (°C) – Secador de adsorção	Temperatura normal de funcionamento: 2–3°C	<ul style="list-style-type: none"> Os secadores de adsorção podem atingir temperaturas tão baixas quanto -70 °C, embora isso implique um consumo energético elevado e desnecessário. Podem operar até 6 °C sem problemas; valores superiores devem ser verificados de imediato. Dependendo da humidade natural do local, valores mais elevados poderão não ser motivo de preocupação. Consulte sempre as especificações do fabricante antes de tirar conclusões.
Pureza do oxigénio (%)	90–96%	<ul style="list-style-type: none"> A maioria das estações de PSA produz oxigénio com uma pureza de 93% ± 3%, devido às características da própria tecnologia. Valores superiores a 90% são considerados oxigénio de grau medicinal. Valores inferiores a 85% devem ser investigados.
Horas de funcionamento do compressor de ar	Varia	<ul style="list-style-type: none"> As horas de funcionamento devem aumentar de forma contínua todos os dias em que a estação de oxigénio estiver ligada e em operação. Regra geral, recomenda-se consultar o Manual sempre que se aproximarem incrementos de 500 ou 1000 horas. Os marcos das 2000, 4000, e 8000 horas são especialmente comuns para ações de manutenção. Cada fabricante define as suas próprias recomendações e calendarização para a manutenção regular – consulte o Manual do seu equipamento para instruções específicas.
Horas de funcionamento do gerador de oxigénio	Varia	
Horas de funcionamento do compressor auxiliar	Varia	

Leituras dos manómetros e temperatura do compressor auxiliar	Específicas do fabricante _____ _____	<ul style="list-style-type: none"> • Utilize o campo “Valores de referência” para registar os parâmetros de funcionamento da máquina, conforme especificado pelo fabricante. • Se notar uma redução progressiva da pressão numa ou em várias fases ao longo de vários dias, trata-se de um problema que deve ser corrigido. • <i>Exemplo: Bailian com 4 fases – Fase 1: 1,2–1,5 MPa Fase 2: 2,8–3,2 MPa Fase 3: 6,2–6,8 MPa Fase 4: 14–15 MPa Temperatura de sucção < 40 °C, Temperatura de escape < 160 °C</i>
Número de cilindros enchidos e número de horas de enchimento	Varia	<ul style="list-style-type: none"> • Este valor só é relevante se estiver a encher cilindros de capacidade padrão (50 l, 40 l, 10 l). • Ao registar o número de cilindros enchidos e o tempo necessário para o enchimento, é possível monitorizar uma eventual diminuição do desempenho do compressor auxiliar.